



UTECO CONTEC
Automazioni industriali



Warehouse Management
System **WMS - SAM**





4500 m²
di superficie



progettazione
CAD - AUTOCAD - 3D



50 anni
di esperienza



gestione
globale



problem
solving



produzione
qualificata

contec

1968

CONTEC
Anno di fondazione



uteco

1985

UTECO
Anno di fondazione

uteco contec

1996

Anno di fusione
delle due aziende.
Nascita di
UTECO CONTEC



UTECO CONTEC

2018

Cinquantesimo
anniversario
UTECO CONTEC



WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM **WMS - SAM**

Il software **WMS-SAM** progettato da Uteco Contec è un sistema globale di gestione dei magazzini (automatici e manuali) ed è perfettamente integrabile con tutti i sistemi gestionali delle aziende di produzione e logistica. Può essere utilizzato per la gestione e il tracciamento delle merci in arrivo, in uscita, l'ottimizzazione dei flussi e dei processi, controllo di inventario e analisi statistiche.

È uno strumento innovativo con molte funzioni nel pacchetto base essendo un software con un percorso di sviluppo e di ampliamento di oltre **25 anni**. Il **WMS-SAM** include tutte le funzionalità per gestire le unità di carico e il loro contenuto, gestisce le logiche per lo stoccaggio e la scelta del materiale per il picking manuale ed automatico, ottimizzando i flussi.



UTECO CONTEC
Automazioni industriali

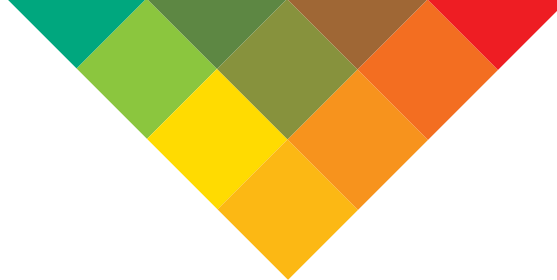






PRINCIPALI **VANTAGGI:**

- Personalizzazione del software WMS.
- Ottimizzazione dei tempi di movimentazione prodotto con incremento di produttività.
- Gestione di diverse tipologie di strutture fisiche tipo: scaffali manuali, drive-in, blocchi a terra, macro locazioni.
- Gestione automatica degli spazi a magazzino.
- Riduzione tempi di evasione ordini.
- Gestione automatica Picking (Merce all'uomo o Uomo alla merce)
- Riduzione utilizzo supporti e/o materiali cartacei (liste di prelievo)
- Aumento della produttività degli operatori e riduzione errori manuali.
- Valori di giacenza magazzino sempre corretti.
- Visualizzazione e tracciabilità delle attività di magazzino.
- Maggiore controllo sui flussi e sulle informazioni dei prodotti.
- Aumento della flessibilità di magazzino.
- Efficacia dei sistemi per il controllo e l'analisi statistica.



Il **WMS-SAM** genera automaticamente tutte le missioni necessarie, con le regole organizzative predisposte dall'azienda con una strategia finalizzata a ottimizzare l'uso degli spazi e dei loro tempi di movimentazione.

Per quanto riguarda la personalizzazione del WMS-SAM può essere realizzato secondo eventuali richieste/esigenze da parte del cliente; il nostro staff è a disposizione per verificarne la fattibilità e valutarne l'implementazione.

Punto fondamentale del nostro software WMS-SAM sono la **configurabilità e l'adattabilità**, caratteristiche che il sistema possiede in modo nativo, tanto da soddisfare la maggioranza delle esigenze di ogni tipo di magazzino e questo grazie all'alto livello di parametricità di cui dispone.

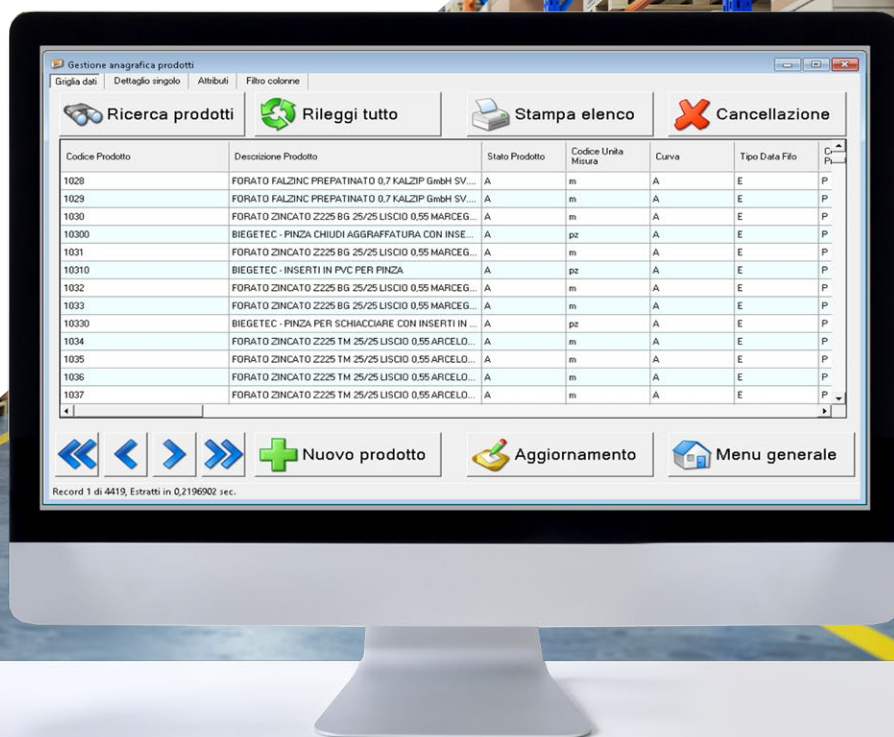
Questa impostazione rende molto flessibile il nostro sistema in caso si manifestasse la necessità di cambiamenti rapidi nel corso della vita aziendale, sia per nuove caratteristiche del magazzino fisico, sia per diverse modalità di movimentazione.

MODULI E TABELLE DI BASE:

- Aree di Magazzino.
- Terminali radio frequenza.
- Classi dimensionali (Altezze pallet).
- Tipologia Prodotto.
- Archivio Anagrafica:
 - Prodotti.
 - Fornitori.
 - Clienti.
 - Spedizionieri/Corrieri.
 - Utenti di utilizzo.
- Mappa di magazzino.
- Accettazione/entrate in Magazzino.
- Uscita da Magazzino.
- Movimenti di Magazzino (spostamenti, refilling, ecc).
- Comunicazione con:
 - Trasloelevatori
 - Sistemi di pallettizzazione
 - Sistemi radio frequenza

MODULI E TABELLE PERSONALIZZABILI:

- Archivio Anagrafica:
 - Spedizionieri/Corrieri.
 - Utenti di utilizzo.
- Statistiche di Magazzino.
- Comunicazione con sistemi di movimentazione.
- Comunicazione HOST.





CARATTERISTICHE GENERALI **WMS - SAM**



Mappatura totale del magazzino per locazione, prodotto o Pallet

Per la consultazione rapida delle giacenze: mediante questa funzione è possibile visualizzare la mappa grafica del magazzino che mostra la situazione in tempo reale secondo i criteri di allocazione predefiniti.



Gestione dei canali mono prodotto e multi prodotto

Il software è in grado di gestire pallet con all'interno un solo prodotto, definiti "mono prodotto" o pallet con prodotti differenti definiti "multi prodotto", previa associazione iniziale tra codice pallet e codici articoli in esso contenuti, con anche la gestione di altezze differenti (Classi dimensionali).



Controllo della classificazione ABC dei prodotti e delle locazioni di magazzino

questa funzione consente la gestione dei prodotti facendo distinzione tra la merce definita ad alta, media e bassa rotazione.



Distinzione delle ubicazioni di magazzino

Il software è in grado di gestire in maniera distinta i pallet secondo la tipologia del prodotto in essi contenuto, la tipologia del contenitore ed il peso.



Modalità di gestione/prelievo FIFO

questo principio di funzionamento permette di eseguire le operazioni di scarico del magazzino in funzione della data FIFO. (la data viene attribuita per ogni prodotto e può assumere i valori della data di produzione in entrata e in scadenza).

The screenshot displays the 'Situazione magazzino' window. At the top, there are tabs for 'Grafica', 'Contenuto', and 'Statistiche'. Below this is a grid representing the warehouse layout, with rows numbered 01 to 09 and columns numbered 1 to 52. Each cell in the grid contains a small icon representing the status of that location. Most cells show a green 'V' (Vuota), while some show red 'D' (Occupata) or yellow 'I' (Impegnata). Below the grid is a 'Riepilogo informazioni ubicazione selezionata:' section with various input fields and dropdown menus for filtering the data. At the bottom left, there is a small image of a warehouse aisle. At the bottom right, there is a legend for the status icons and two main buttons: 'Visualizzazione' and 'Menu generale'.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
09	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V							
08	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V						
07	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V					
06	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V					
05	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V				
04	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V				
03	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V			
02				V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V			
01				V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V

Riepilogo informazioni ubicazione selezionata:

Ubicazione: A02-002-003-01 Curva: A Numero Max Posti: 1 Tipo Locazione: S Stock

Classe Dimensionale: 1 Altezza max: 600mm. Stato Ubicazione: D OCCUPATA

Tipo Prodotto: P Prodotto generico Tipo Contenitore: P Europallet

Legenda: V Vuota, D Occupata, I Impegnata, N Non disponibile

Visualizzazione Menu generale

CARATTERISTICHE GENERALI

WMS - SAM



Gestione del controllo conformità dati merce in ingresso (dati forniti dal gestionale):

Il sistema è in grado di verificare se c'è corrispondenza tra i dati del pallet in ingresso a magazzino e quelli forniti dal gestionale per esempio: codice prodotto, dimensione pallet, peso ed alcuni dati anagrafici (Fornitore; ssc; data consegna) se non dovesse esserci una corrispondenza, il pallet viene scartato.



Controllo automatico sul carico e lo scarico della merce tramite codice a barre

se il prodotto è provvisto di etichetta, attraverso questa procedura è possibile gestire la merce in ingresso e uscita in modo automatico, mediante la lettura del codice a barre.



Ricerca dell'ubicazione di stoccaggio secondo "logiche predefinite" per ogni singolo prodotto:

attraverso questa funzione è possibile eseguire la ricerca della locazione libera dove sistemare il pallet. L'elaborazione avviene per: Classe dimensionale, peso, classificazione ABC, scadenza, tipologia prodotto, ecc.



Gestione delle logiche di prelievo con organizzazione delle spedizioni.

Il nostro programma permette di definire la sequenza di scarico per la spedizione basata su criteri standard o definiti con il cliente in fase di analisi, per esempio: destinazione merce, arrivo camion, priorità di scarico, tipologia del prodotto da scaricare



Gestione storica di tutti i movimenti manuali e/o automatici:

Tutte le movimentazioni effettuate con il nostro sistema sia in manuale che in automatico, vengono memorizzate in archivio. Questa tabella può essere comunicata o disponibile al gestionale del cliente.



Gestione inventari di magazzino.

Questa funzione permette di avere in tempo reale la situazione delle giacenze di magazzino per singolo prodotto o ubicazione di stoccaggio.



Creazione e stampa PACKING-LIST

Per la stampa del consuntivo di uscita del pallet.
Packing list per il prelievo della merce (Spesa)



Ottimizzazione sequenze di prelievo per riduzione tempi di carico/scarico.

Questa caratteristica determinata dall'analisi delle specifiche e personalizzata secondo le esigenze del cliente. Nel caso di un carico magazzino è possibile indicare all'operatore dov'è collocata la merce da prelevare secondo una sequenza stabilita su criteri di priorità, di percorso e tenendo conto della presenza di altri operatori che effettuano operazioni di movimentazione.



Ricerca storico movimenti

Griglia dati | Dettaglio singolo | Filtro colonne

Ricerca storico | **Rileggi tutto** | Scelta tipo statistica: Per Codice Prodotto | **Statistiche**

Dall Ubicazione	All Ubicazione	Codice Pallet	a Codice Pallet	Inviato Host	Data Movimento	Ora Inizio	Ora Fine	Codice Tipo Movimento	Codice Carrello	Segla Operatore	C.C.
A02-001-003-01-01	U01	10	10	N	24/05/2020	12:27:20	12:38:07	US	T01		SP
A02-002-027-01-01	A02-002-022-07-01	01	01	X	24/05/2020	13:36:25	13:37:14	SP	T01		
A02-001-009-03-01	A02-002-027-01-01	01	01	X	24/05/2020	12:41:29	12:42:16	SP	T01		
A02-002-022-08-01	A02-001-009-03-01	01	01	X	24/05/2020	12:40:38	12:41:27	SP	T01		
A02-002-007-06-01	A02-002-022-08-01	01	01	X	24/05/2020	12:39:51	12:40:37	SP	T01		
A02-001-032-02-01	A02-002-007-06-01	01	01	X	24/05/2020	12:38:59	12:39:48	SP	T01		
A02-001-033-07-01	A02-001-032-02-01	01	01	X	24/05/2020	12:38:09	12:38:57	SP	T01		
A02-002-037-05-01	A02-001-033-07-01	01	01	X	24/05/2020	12:37:24	12:38:08	SP	T01		
A02-002-001-04-01	A02-002-037-05-01	01	01	X	24/05/2020	12:36:30	12:37:23	SP	T01		
A02-002-030-06-01	A02-002-001-04-01	01	01	X	24/05/2020	12:35:36	12:36:28	SP	T01		
A02-001-003-05-01	A02-002-030-06-01	01	01	X	24/05/2020	12:34:45	12:35:35	SP	T01		
A02-002-029-03-01	A02-001-003-05-01	01	01	X	24/05/2020	12:33:53	12:34:43	SP	T01		
A02-001-001-05-01	A02-002-029-03-01	01	01	X	24/05/2020	12:32:52	12:33:50	SP	T01		
S01	A02-002-006-01-01	11	11	X	24/05/2020	12:32:04	12:32:51	EN	T01		
A02-001-008-08-01	A02-001-001-05-01	01	01	X	24/05/2020	12:31:05	12:32:04	SP	T01		
S01	A02-001-002-01-01	12	12	X	24/05/2020	12:30:16	12:31:05	EN	T01		

Record 1 di 872, Estratti in 0,1561414 sec.

Stampa elenco | Menu generale



MODULI AGGIUNTIVI E COMPLEMENTARI **WMS - SAM**

Tra le caratteristiche principali del nostro software WMS-SAM è possibile aggiungere moduli supplementari anche successivamente alla prima installazione senza riduzioni di operatività né perdita dell'investimento già effettuato:

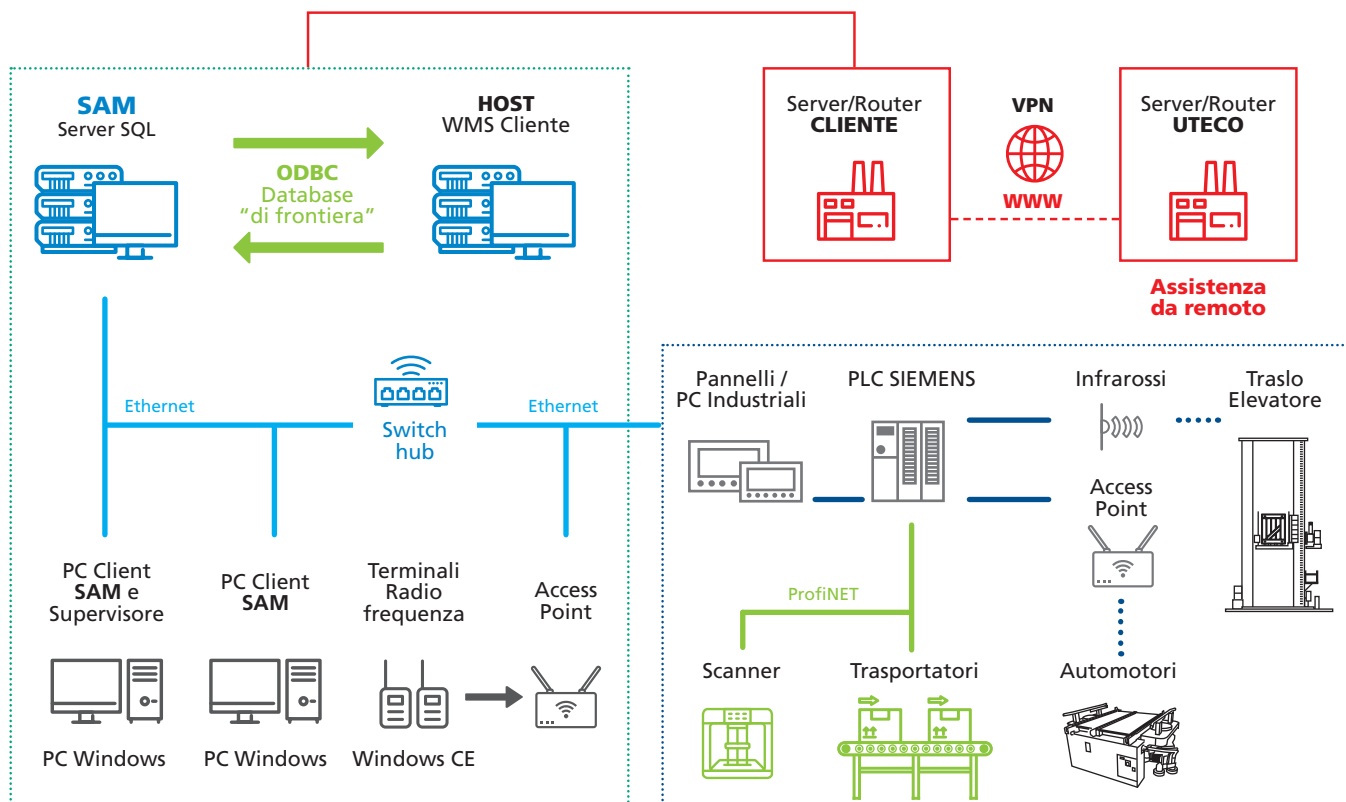
- **Gestione flusso** delle merci con terminali portatili collegati in radiofrequenza.
- **Gestire diverse aree** di Picking e/o Refilling.
- **Capacità di interconnessioni** con impianti automatici di terze parti come, Pallettizzazione, Fasciatura e Reggiatura, scambio dati con sistemi automatici di movimentazione come, AGV, LGV, Carrelli e trasportatori pallet.

È possibile implementare nel software funzioni complementari come ad esempio il compattamento e la riorganizzazione dei pallet all'interno del magazzino automatico; queste operazioni, solitamente vengono eseguite durante le ore di inutilizzo dell'impianto (per esempio nelle ore notturne e/o a fine turno), permettono di ottimizzare il magazzino in termini di spazio e di tempo.

Qui di seguito alcuni esempi degli moduli aggiuntivi scelti dai nostri clienti:

- **Riallocazione** per curva A-B-C.
- **Riorganizzazione** per classe dimensionale.
- **Giro canale** per FIFO rigido ed ottimizzato.
- **Per area di spedizione** rientro a magazzino in caso di mancata spedizione.

ESEMPIO DI STRUTTURA DI RETE





ASSISTENZA E MANUTENZIONE

UTECO CONTEC segue il cliente anche al termine della fornitura con servizi post-vendita qualificati ed assicurati, indispensabili soprattutto nelle prime fasi di utilizzo delle installazioni più complesse in cui gli operatori devono prendere maggior confidenza col sistema. UTECO-CONTEC può fornire un costante monitoraggio dell'efficienza dei singoli componenti e un servizio di tele-assistenza, con interventi immediati tramite linea telefonica dedicata, per la diagnosi e la risoluzione rapida di eventuali guasti.

A queste opportunità si aggiungono i contratti di manutenzione ed assistenza programmata che UTECO CONTEC può personalizzare in funzione delle esigenze dell'installazione e/o del cliente, garantendo così il funzionamento ottimale e la longevità delle installazioni.



REFERENZE

AB MAURI



ALCEA



Bavli

BERNER



BONFIGLIOLI
Power & Control Solutions

bofrost*



CAVIRO

COMPLASTEX®
SEALING'S INNOVATION

CONAD

DIAGEO



E. B.

Eco Eridania



FATER

FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

GEN-ART



Grandi Salumifici Italiani



JUNGHEINRICH

MENGOZZI
RIFIUTI SANITARI

MENZ & GASSER

Motta



NeroGiardini

Nestlé

NINZ
PIREDOORS

Nutkao

OROGEL

PERFETTI
1924 Nalle

PIRELLI

PONTI
DAL 1867

REVOLTI®
LATTONERIE

Rigoni
di Asiago

PIZZA
RONCADIN
dal 1968

San Francesco
Panificio

VIPA
By VIPA buy better

zarri



UTECO CONTEC

Automazioni industriali

Uteco Contec Srl

V. Grieco 1/E, 41011 Campogalliano (MO) - Italia
tel: +39 059 5221811 - fax: +39 059 5221888
info@utecocontec.it - www.utecocontec.it

