



UTECO CONTEC
Automazioni industriali

**MAGAZZINI
AUTOMATICI**
Trasloelevatori & Miniload





4500 m²
di superficie



progettazione
CAD - AUTOCAD - 3D



50 anni
di esperienza



gestione
globale



**problem
solving**



**produzione
qualificata**



1968



CONTEC

Anno di fondazione



uteco

1985



UTEKO

Anno di fondazione



1996



Anno di fusione
delle due aziende.
Nascita di
UTEKO CONTEC



UTEKO CONTEC

2018



Cinquantesimo
anniversario
UTEKO CONTEC

Solo un'azienda con una **grande storia** puo' avere **un grande futuro.**

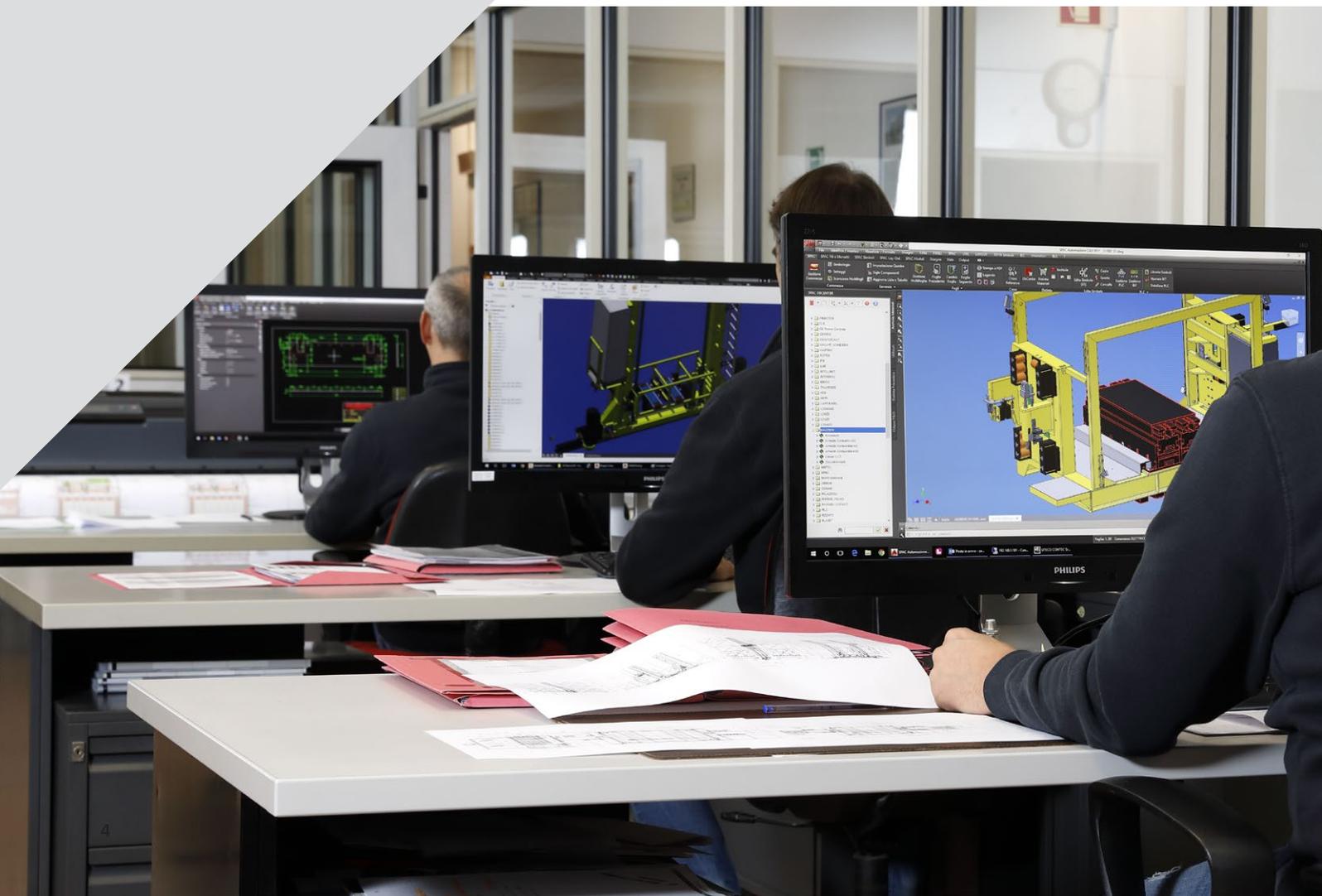
Dal 1968 Uteco-Contec è leader nei sistemi di automazione industriale. L'Azienda sviluppa soluzioni complesse di automazione con il controllo globale dei flussi di produzione. Coniuga i sistemi di movimentazione con l'elettronica più avanzata, per una gestione integrata del processo produttivo.

Oltre 50 anni di esperienza fanno di Uteco-Contec un partner affidabile su cui contare, per aprire le nuove frontiere della movimentazione automatizzata. Scegliere UTECO-CONTEC significa disporre di tutto ciò che serve per risolvere le proprie esigenze di automazione.



PROGETTAZIONE AL TOP

Uteco-Contec abbina i sistemi di movimentazione con l'elettronica più avanzata, per una gestione completa del processo produttivo: è in grado infatti di integrare ogni impianto con i sistemi gestionali preesistenti. Lo staff interno di progettisti meccanici ed elettrici utilizza i più avanzati sistemi CAD, AUTOCAD e 3D. Uteco-Contec sviluppa software operativi e gestionali garantendo funzionalità ed efficienza.



COSTRUZIONE AL TOP COI MIGLIORI MATERIALI

Uteco-Contec è in grado di offrire impianti chiavi in mano. Può studiare soluzioni globali o inserirsi su progetti esistenti, per migliorarne rendimento e funzionalità. Il nuovo stabilimento produttivo di Campogalliano è dotato di specifici reparti di produzione, montaggio, collaudo e controllo qualità.



MAGAZZINI AUTOMATICI SERVITI DA TRASLOELEVATORI

1
GRANDI ALTEZZE:
MAGGIORE
STOCCAGGIO

2
CONTROLLO DI
GESTIONE DEI
CARICHI

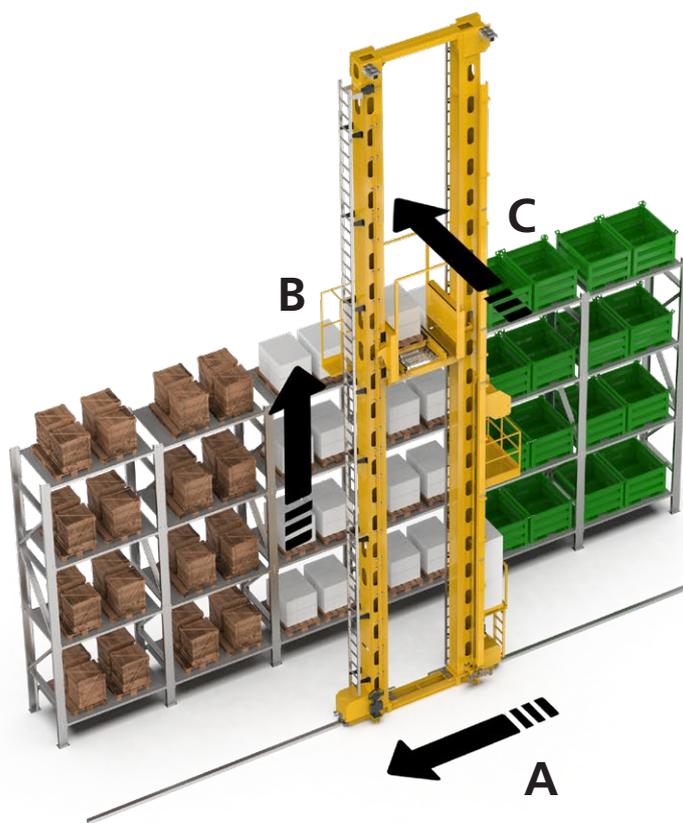
3
OTTIMIZZAZIONE
TEMPI DI
LAVORO

4
VELOCITA' DI
STOCCAGGIO
E PRELIEVO

Trasloelevatori automatici per pallet cassoni metallici, bobine e altre unità di carico.

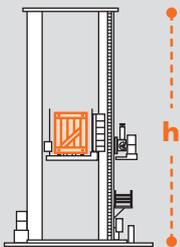
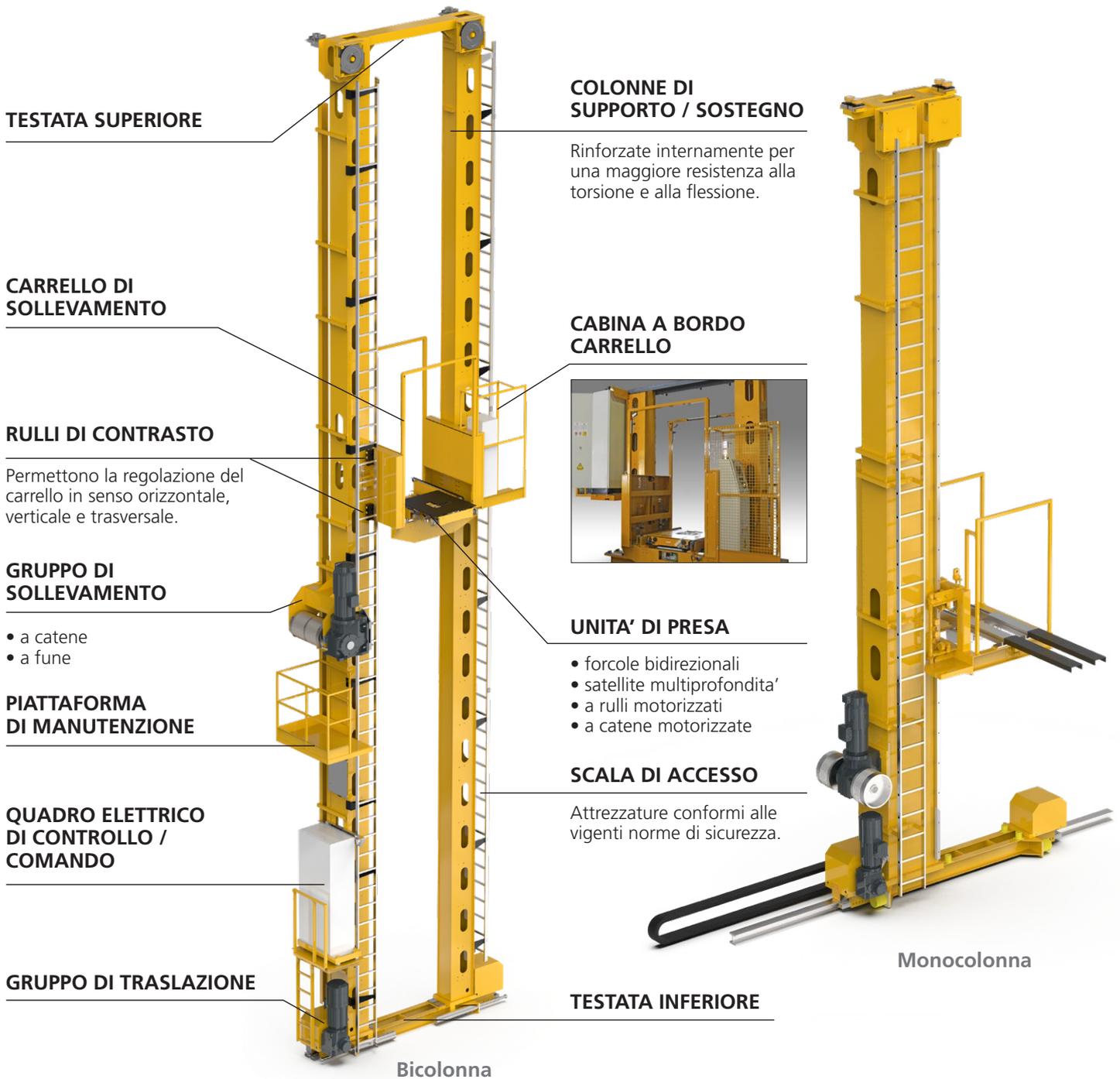
Realizziamo traslo elevatori mono/bi-colonna, in grado di operare su singola o più corsie; si realizzano inoltre macchine a singola o doppia attrezzatura di prelievo/deposito la quale potrà a sua volta essere del tipo a forche telescopiche (per singola, doppia o tripla profondità di lavoro), a satellite (per scaffalature a multi-profondità).

Le tecnologie utilizzate e gli studi effettuati ci permettono di garantire elevate prestazioni e precisioni sia a temperature ambientali, che in ambienti refrigerati fino a -30 °C.



- A - Movimento sulla rotaia
- B - Movimento lungo la colonna in altezza
- C - Movimento in profondità per estrazione o posizionamento





ALTEZZA DA
5 a 30 metri



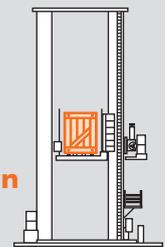
kg

PORTATA DA
250 a 1500 kg



m/min

ACCELERAZIONE
FINO A
0,6 mt/sec



m/min

VELOCITÀ DI
MOVIMENTO FINO A
250 mt/1'

ORGANI DI PRESA

FORCOLE TELESCOPICHE IN SINGOLA, DOPPIA E TRIPLA PROFONDITA'

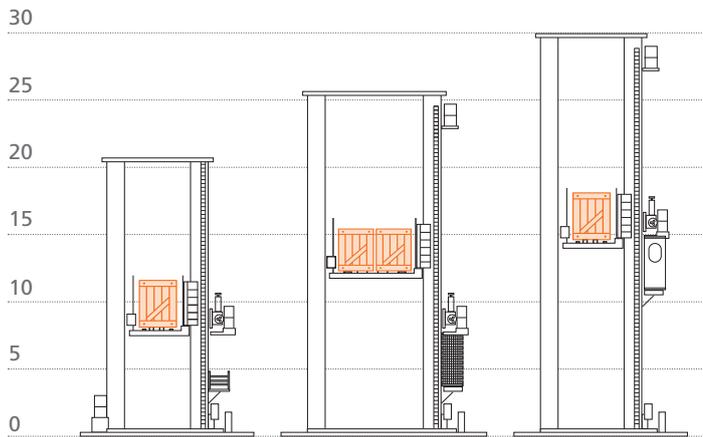
La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di una coppia di forche telescopiche bidirezionali che operano in semplice, doppia o tripla profondità; le forche sono costituite da un elemento fisso che viene imbullonato alla piattaforma mobile di sollevamento e da due o più elementi sfilanti. L'elemento fisso e gli elementi sfilanti sono realizzati con profili speciali tali da consentire il contenimento della sagoma all'interno del vano di inforcamento e limitare la flessione a pieno carico ed alla massima estensione. Il movimento viene realizzato mediante una catena cinematica costituita da catene / cremagliere e pignoni; l'azionamento è ottenuto per mezzo di un motoriduttore comandato da inverter; il posizionamento avviene mediante un encoder. Il rallentamento e l'arresto delle forche nelle posizioni terminali ed intermedie avviene automaticamente; l'urto contro gli scaffali viene evitato da una frizione integrata. Quando le forche telescopiche non sono posizionate completamente all'interno della piattaforma mobile di sollevamento vengono esclusi i movimenti di traslazione e di sollevamento.



SATELLITE

La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di un trasportatore a catene motorizzate combinato con un satellite multi-profondità. Le operazioni di carico e scarico in testata vengono effettuate tramite il trasportatore, mentre le operazioni di stoccaggio e prelievo all'interno dei canali di stoccaggio vengono effettuate tramite un satellite a cavo che opera in multi-profondità. Il posizionamento del satellite avviene mediante un encoder; il rallentamento e l'arresto del satellite nelle posizioni terminali e intermedie avviene automaticamente. Quando il satellite è posizionato completamente all'interno della piattaforma mobile, vengono impediti i movimenti di traslazione satellite e trasportatore a catene.





TRASLOELEVATORI RETTILINEI IN CORSIA



TRASLOELEVATORI RETTILINEI IN TESTATA



MAGAZZINI AUTOMATICI SERVITI DA **MINILOAD**

1

**GRANDI ALTEZZE:
MAGGIORE
STOCCAGGIO**

2

**CONTROLLO DI
GESTIONE DEI
CARICHI**

3

**OTTIMIZZAZIONE
TEMPI DI
LAVORO**

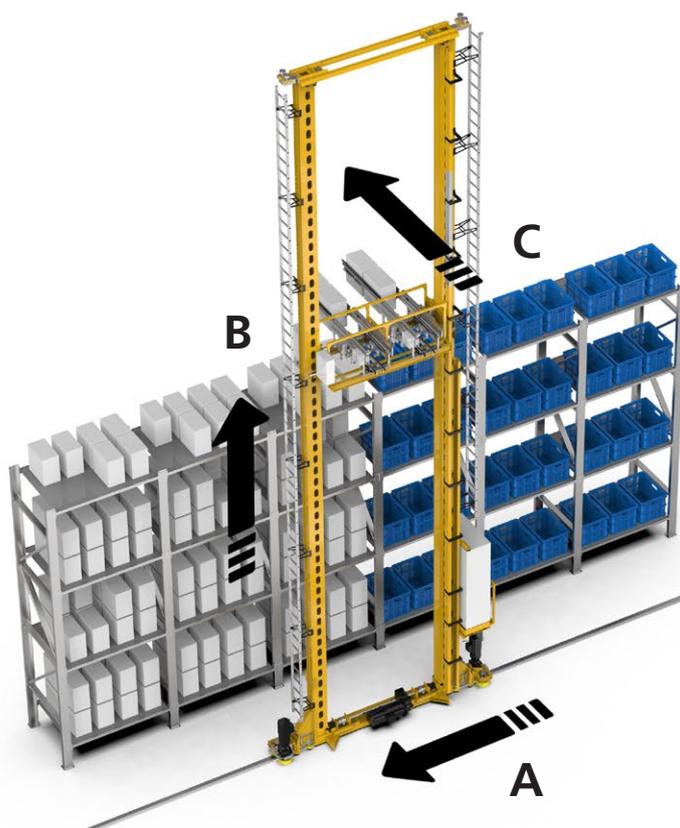
4

**ALTA
VELOCITA'
OPERATIVA**

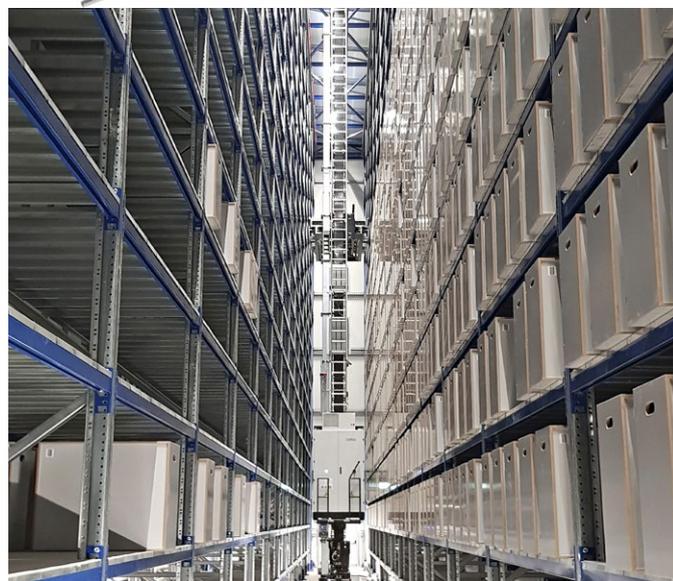
Trasloelevatori automatici "Miniload" per scatole, vassoi e contenitori

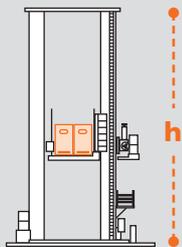
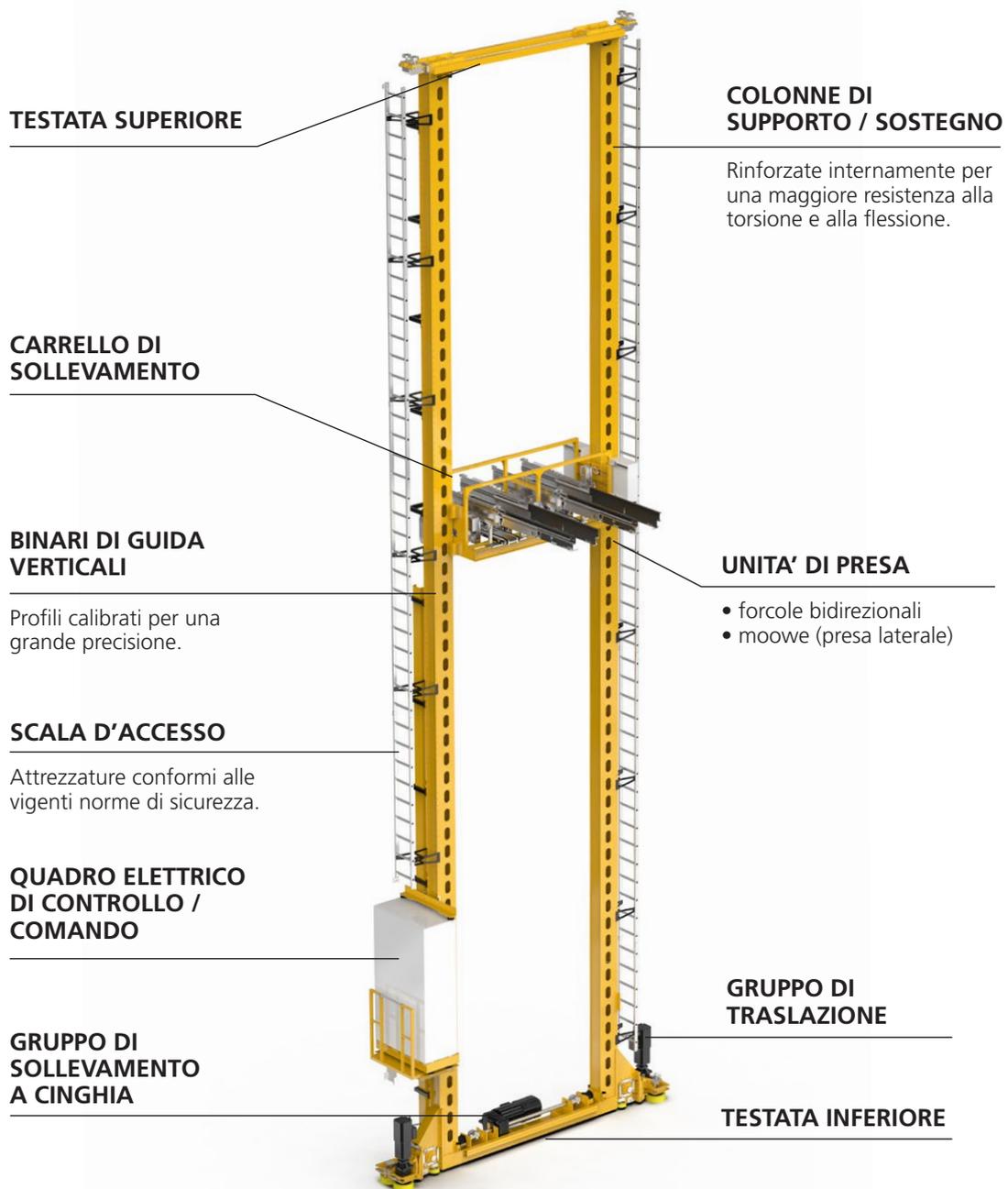
Proprio l'estrema flessibilità del prodotto ci consente di realizzare macchine con struttura mono/bi-colonna, dotate di singola o doppia attrezzatura di prelievo a forca telescopica, anch'essa personalizzabile per realizzare operazioni in singola o doppia profondità e/o con regolazione della larghezza di presa.

Le tecnologie utilizzate e gli studi effettuati ci permettono di garantire elevate prestazioni e precisioni sia a temperature ambientali, che in ambienti refrigerati fino a -30 °C.



- A** - Movimento sulla rotaia
- B** - Movimento lungo la colonna in altezza
- C** - Movimento in profondità per estrazione o posizionamento





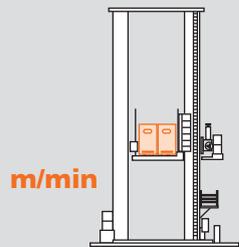
ALTEZZA DA
5 a 25 metri



PORTATA DA
25 a 250 kg



ACCELERAZIONE
FINO A
3 mt/sec



m/min
VELOCITÀ DI
MOVIMENTO FINO A
300 mt/1'

ORGANI DI PRESA

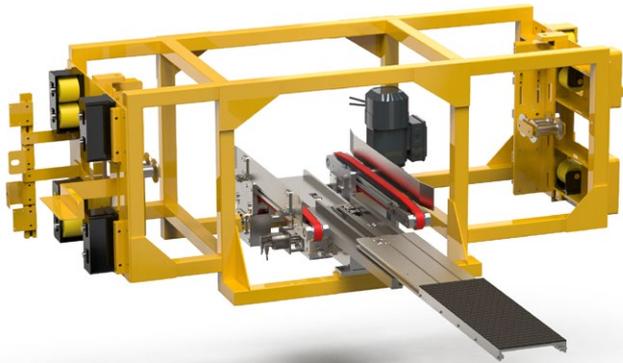
FORCOLE TELESCOPICHE IN DOPPIA PROFONDITA'

La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di una monoforca telescopica bidirezionale che opera in semplice/doppia profondità; la monoforca è costituita da un elemento fisso che viene imbullonato alla piattaforma mobile di sollevamento e da due o più elementi sfilanti.

Il movimento viene realizzato mediante una catena cinematica costituita da cinghie dentate / cremagliere e pignoni.

L'azionamento è ottenuto per mezzo di un motoriduttore comandato da inverter.

Il posizionamento avviene mediante un encoder.



MOOWE - ATTREZZATURA CON PRESA LATERALE A LARGHEZZA VARIABILE

Il sistema Moowe, grazie alle nuove ridotte dimensioni e peso, è altamente adatto ai sistemi miniload per la movimentazione di cassette di plastica o scatole di cartone all'interno dei magazzini automatici.

Questa soluzione è stata sviluppata per movimentare UDC larghe da 200 mm a 800 mm e con un peso massimo di 150 kg. L'attrezzo è strettamente legato alle dimensioni dell'UDC, al suo peso e al materiale di cui è fatto. Uteco Contec ha una soluzione per ogni tipo di scatola: il MOOWE è in grado di identificare automaticamente la lunghezza della scatola.





25

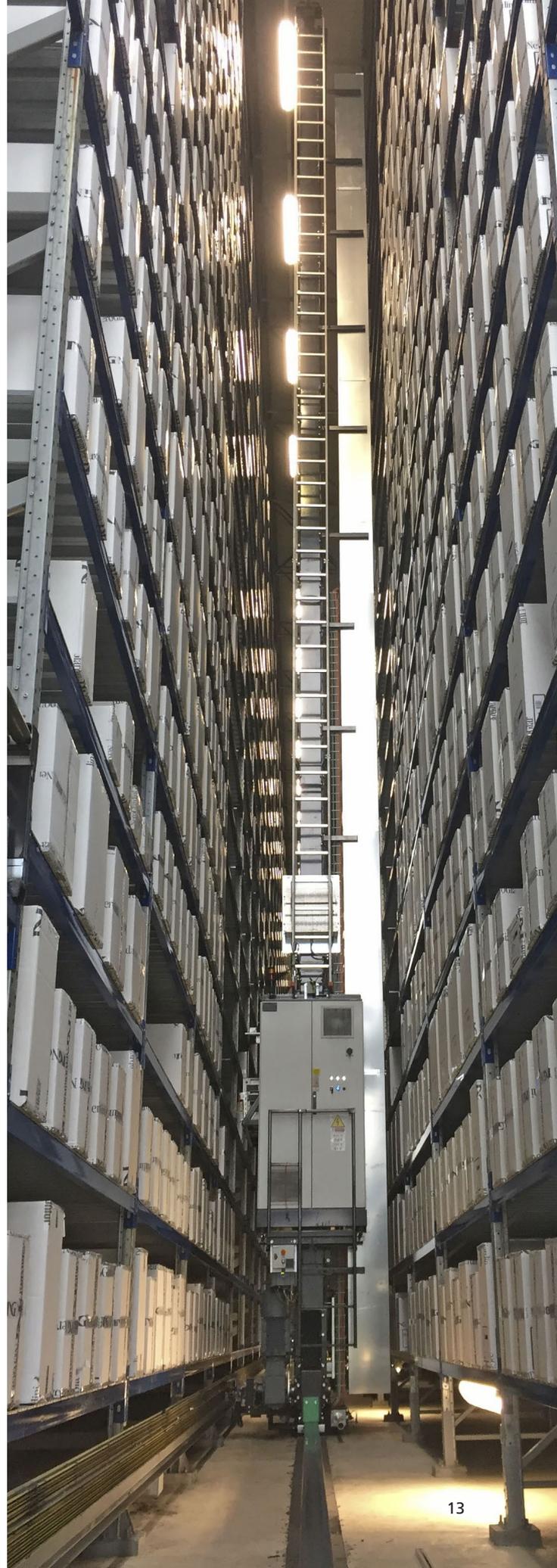
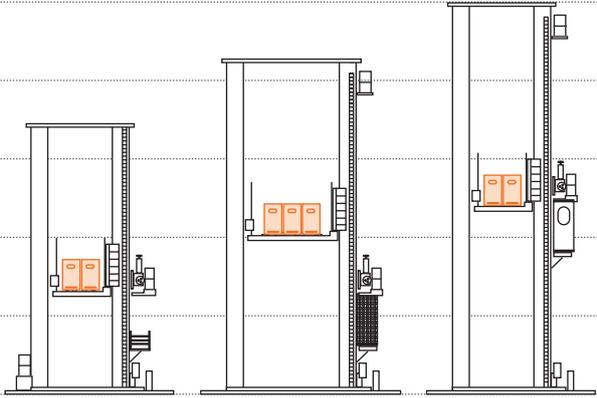
20

15

10

5

0





STOCCAGGIO A BASSE TEMPERATURE O IN AREE A SOPPRESSIONE OSSIGENO

Magazzini adatti a condizioni di lavoro particolari come temperature negative (-30 °C), e umidità estrema. Conformi ai requisiti dell'industria alimentare e farmaceutica. Tutto dev'essere adattato alla zona refrigerata, dai materiali ai componenti elettronici quali cavi, vari oli e grassi fino alla struttura in acciaio.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE

UTECO CONTEC segue il cliente anche al termine della fornitura con servizi post-vendita qualificati ed assicurati, indispensabili soprattutto nelle prime fasi di utilizzo delle installazioni più complesse in cui gli operatori devono prendere maggior confidenza col sistema.

UTECO-CONTEC può fornire un costante monitoraggio dell'efficienza dei singoli componenti e un servizio di tele-assistenza, con interventi immediati tramite linea telefonica dedicata, per la diagnosi e la risoluzione rapida di eventuali guasti.

A queste opportunità si aggiungono i contratti di manutenzione ed assistenza programmata che UTECO CONTEC può personalizzare in funzione delle esigenze dell'installazione e/o del cliente, garantendo così il funzionamento ottimale e la longevità delle installazioni.

REFERENZE

AB MAURI



ALCEA



Bavli

BERNER



BONFIGLIOLI
Power & Control Solutions

bofrost*



CAVIRO

COMPLASTEX®
SEALING'S INNOVATION

CONAD

DIAGEO



E. B.

Eco Eridania



FATER

FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

GEN-ART



Grandi Salumifici Italiani



JUNGHEINRICH

MENGOZZI
RIFIUTI SANITARI

MENZ & GASSER

Motta



NeroGiardini

Nestlé

NINZ
PIREDOORS

Nutkao

OROGEL

PERFETTI
1924 Nalle

PIRELLI

PONTI
DAL 1867

REVOLTI®
LATTONERIE

Rigoni
di Asiago

PIZZA
RONCADIN
dal 1958

San Francesco
Panificio

VIPA
By VIPA buy better

zarri



UTECO CONTEC

Automazioni industriali

Uteco Contec Srl

V. Grieco 1/E, 41011 Campogalliano (MO) - Italia
tel: +39 059 5221811 - fax: +39 059 5221888
info@utecocontec.it - www.utecocontec.it

