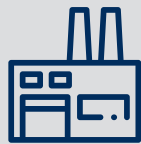




UTECO CONTEC
Automazioni industriali

**MAGAZZINI
AUTOMATICI**
Trasloelevatori & Miniload





4500 m²
di superficie



progettazione
CAD - AUTOCAD - 3D



50 anni
di esperienza



gestione
globale



**problem
solving**



**produzione
qualificata**



1968

CONTEC
Anno di fondazione



uteco

1985

UTEKO
Anno di fondazione

uteco  **contec**

1996

Anno di fusione
delle due aziende.
Nascita di
UTEKO CONTEC



UTEKO CONTEC

2018

Cinquantésimo
anniversario
UTEKO CONTEC

Solo un'azienda con una **grande storia** puo' avere **un grande futuro.**

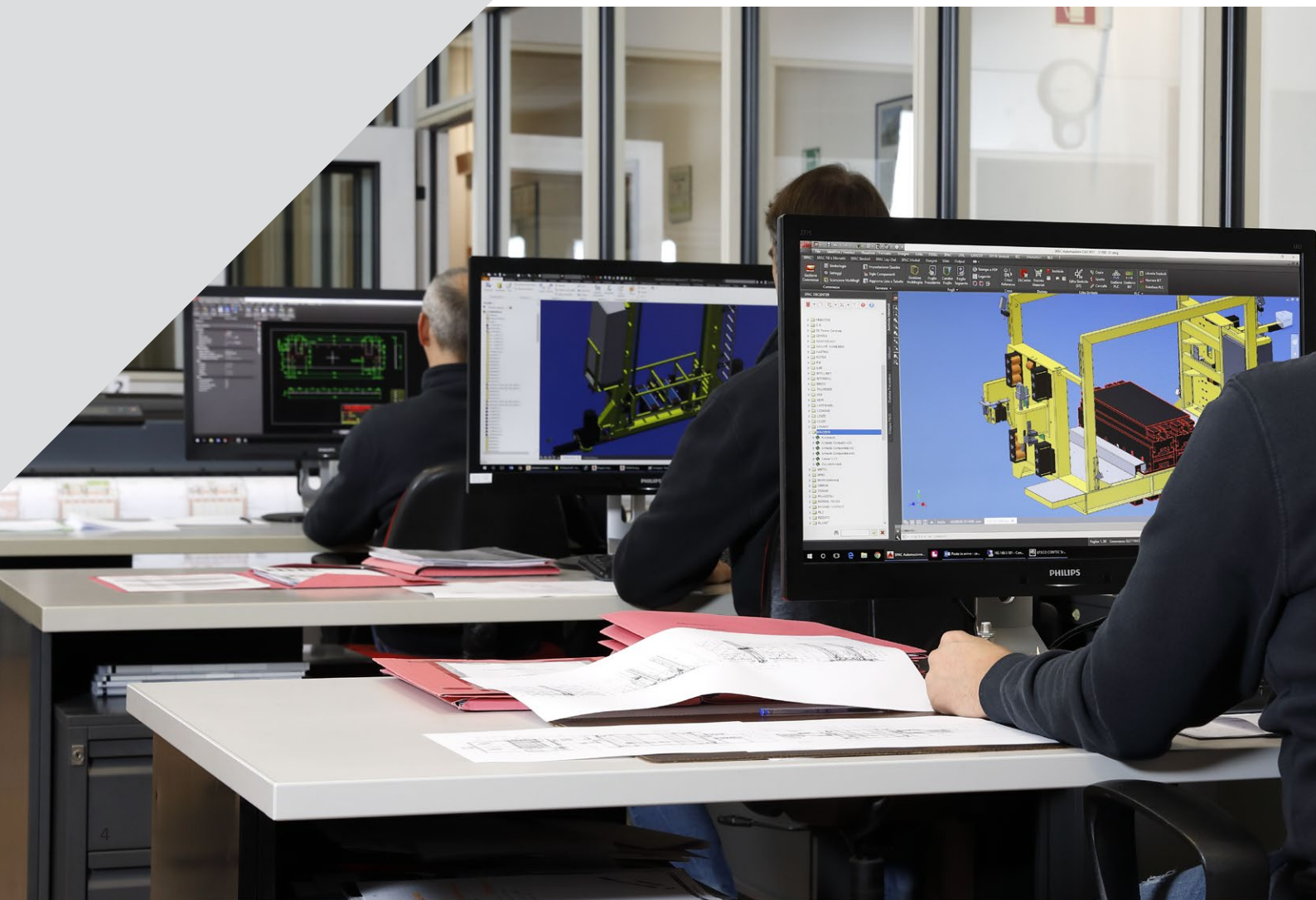
Dal 1968 Uteco-Contec è leader nei sistemi di automazione industriale. L'Azienda sviluppa soluzioni complesse di automazione con il controllo globale dei flussi di produzione. Coniuga i sistemi di movimentazione con l'elettronica più avanzata, per una gestione integrata del processo produttivo.

Oltre 50 anni di esperienza fanno di Uteco-Contec un partner affidabile su cui contare, per aprire le nuove frontiere della movimentazione automatizzata. Scegliere UTECO-CONTEC significa disporre di tutto ciò che serve per risolvere le proprie esigenze di automazione.



PROGETTAZIONE AL TOP

Uteco-Contec abbina i sistemi di movimentazione con l'elettronica più avanzata, per una gestione completa del processo produttivo: è in grado infatti di integrare ogni impianto con i sistemi gestionali preesistenti. Lo staff interno di progettisti meccanici ed elettrici utilizza i più avanzati sistemi CAD, AUTOCAD e 3D. Uteco-Contec sviluppa software operativi e gestionali garantendo funzionalità ed efficienza.



COSTRUZIONE AL TOP COI MIGLIORI MATERIALI

Uteco-Contec è in grado di offrire impianti chiavi in mano. Può studiare soluzioni globali o inserirsi su progetti esistenti, per migliorarne rendimento e funzionalità. Il nuovo stabilimento produttivo di Campogalliano è dotato di specifici reparti di produzione, montaggio, collaudo e controllo qualità.



MAGAZZINI AUTOMATICI SERVITI DA TRASLOELEVATORI

1

GRANDI ALTEZZE:
MAGGIORE
STOCCAGGIO

2

CONTROLLO DI
GESTIONE DEI
CARICHI

3

OTTIMIZZAZIONE
TEMPI DI
LAVORO

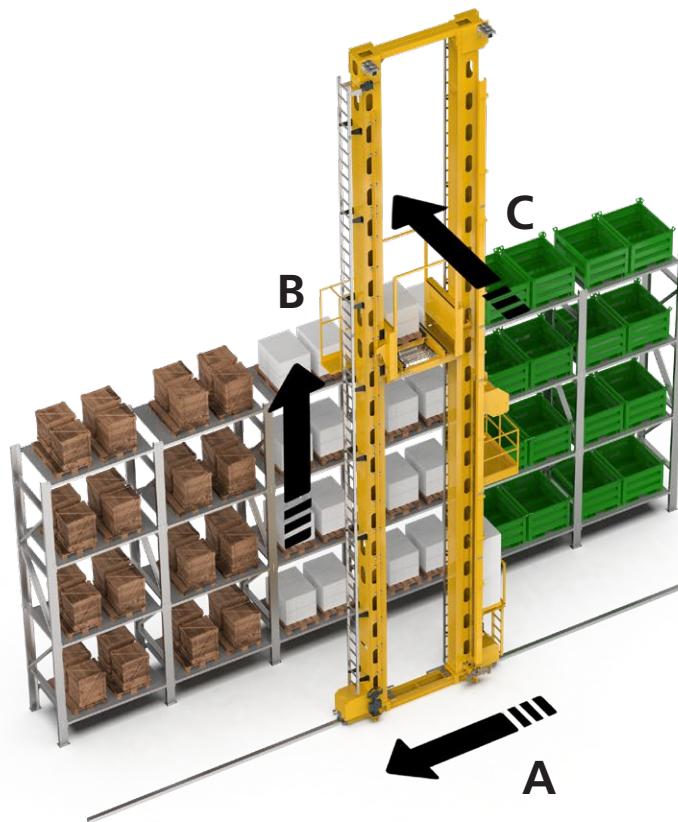
4

VELOCITA' DI
STOCCAGGIO
E PRELIEVO

Trasloelevatori automatici per pallet cassoni metallici, bobine e altre unità di carico.

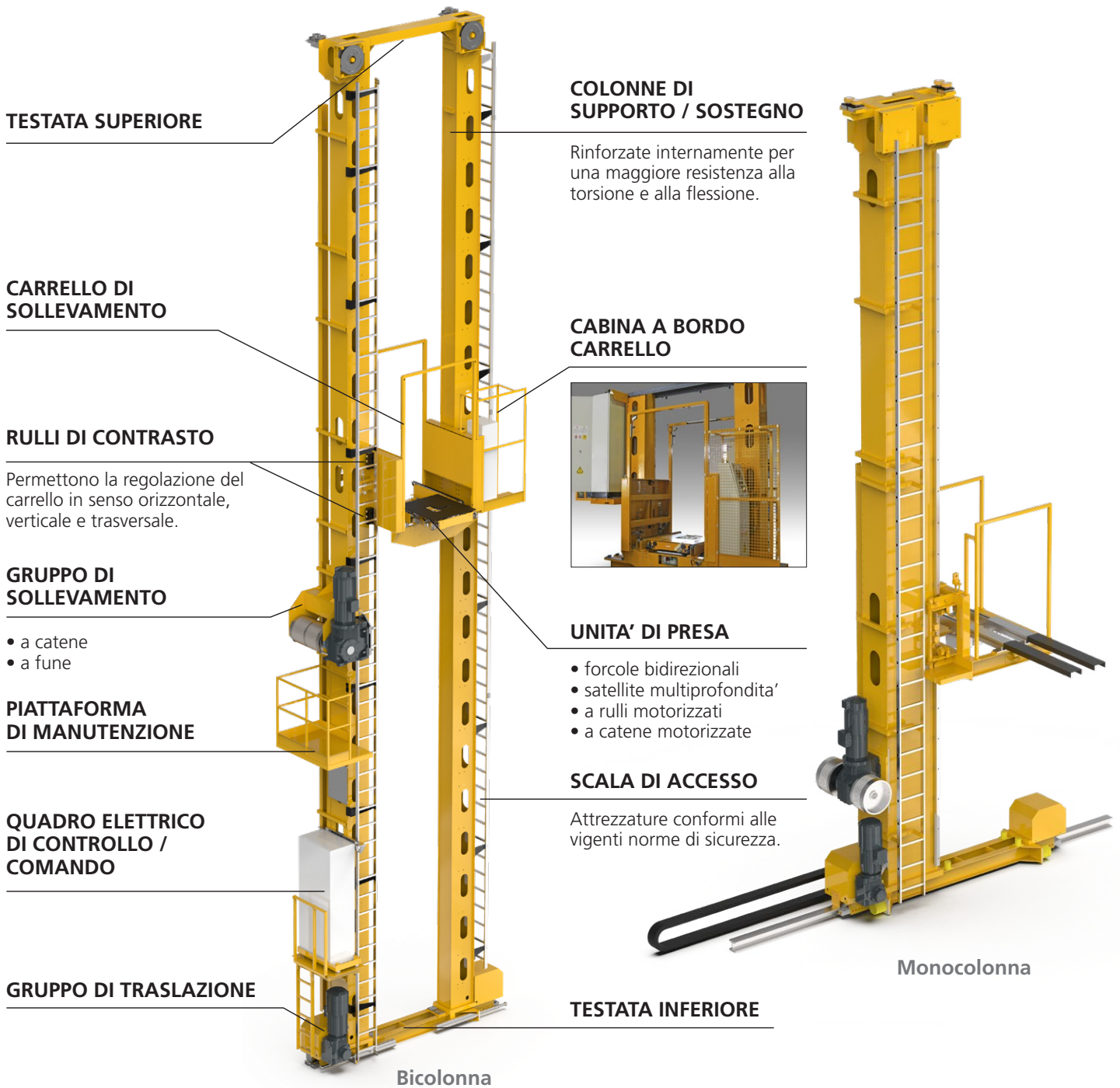
Realizziamo traslo elevatori mono/bi-colonna, in grado di operare su singola o più corsie; si realizzano inoltre macchine a singola o doppia attrezzatura di prelievo/deposito la quale potrà a sua volta essere del tipo a forche telescopiche (per singola, doppia o tripla profondità di lavoro), a satellite (per scaffalature a multi-profondità).

Le tecnologie utilizzate e gli studi effettuati ci permettono di garantire elevate prestazioni e precisioni sia a temperature ambientali, che in ambienti refrigerati fino a -30 °C.



- A - Movimento sulla rotaia
- B - Movimento lungo la colonna in altezza
- C - Movimento in profondità per estrazione o posizionamento





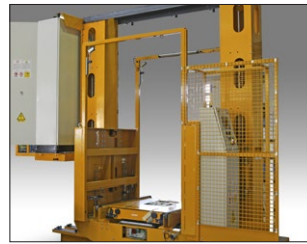
TESTATA SUPERIORE

COLONNE DI SUPPORTO / SOSTEGNO

Rinforzate internamente per una maggiore resistenza alla torsione e alla flessione.

CARRELLO DI SOLLEVAMENTO

CABINA A BORDO CARRELLO



RULLI DI CONTRASTO

Permettono la regolazione del carrello in senso orizzontale, verticale e trasversale.

GRUPPO DI SOLLEVAMENTO

- a catene
- a fune

UNITA' DI PRESA

- forcole bidirezionali
- satellite multiprofondita'
- a rulli motorizzati
- a catene motorizzate

PIATTAFORMA DI MANUTENZIONE

SCALA DI ACCESSO

Attrezzature conformi alle vigenti norme di sicurezza.

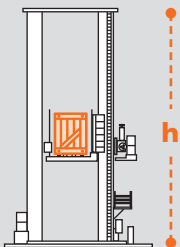
QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO / COMANDO

GRUPPO DI TRASLAZIONE

TESTATA INFERIORE

Monocolonna

Bicolonna



ALTEZZA DA
5 a 30 metri



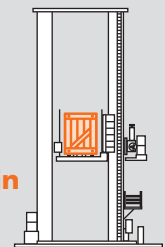
kg

PORTATA DA
250 a 1500 kg



m/min

ACCELERAZIONE
FINO A
0,6 mt/sec



m/min

VELOCITÀ DI
MOVIMENTO FINO A
250 mt/1'

ORGANI DI PRESA

FORCOLE TELESCOPICHE IN SINGOLA, DOPPIA E TRIPLA PROFONDITA'

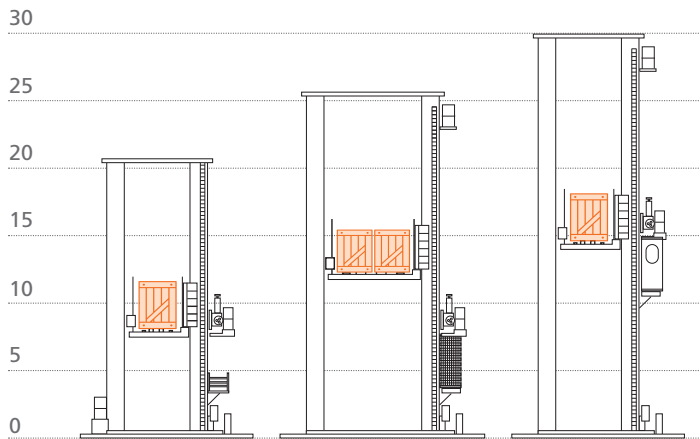
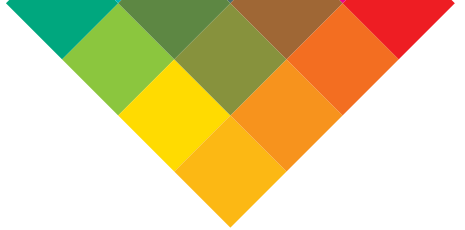
La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di una coppia di forche telescopiche bidirezionali che operano in semplice, doppia o tripla profondità; le forche sono costituite da un elemento fisso che viene imbullonato alla piattaforma mobile di sollevamento e da due o più elementi sfilanti. L'elemento fisso e gli elementi sfilanti sono realizzati con profili speciali tali da consentire il contenimento della sagoma all'interno del vano di inforcamento e limitare la flessione a pieno carico ed alla massima estensione. Il movimento viene realizzato mediante una catena cinematica costituita da catene / cremagliere e pignoni; l'azionamento è ottenuto per mezzo di un motoriduttore comandato da inverter; il posizionamento avviene mediante un encoder. Il rallentamento e l'arresto delle forche nelle posizioni terminali ed intermedie avviene automaticamente; l'urto contro gli scaffali viene evitato da una frizione integrata. Quando le forche telescopiche non sono posizionate completamente all'interno della piattaforma mobile di sollevamento vengono esclusi i movimenti di traslazione e di sollevamento.



SATELLITE

La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di un trasportatore a catene motorizzate combinato con un satellite multi-profondità. Le operazioni di carico e scarico in testata vengono effettuate tramite il trasportatore, mentre le operazioni di stoccaggio e prelievo all'interno dei canali di stoccaggio vengono effettuate tramite un satellite a cavo che opera in multi-profondità. Il posizionamento del satellite avviene mediante un encoder; il rallentamento e l'arresto del satellite nelle posizioni terminali e intermedie avviene automaticamente. Quando il satellite è posizionato completamente all'interno della piattaforma mobile, vengono impediti i movimenti di traslazione satellite e trasportatore a catene.





TRASLOELEVATORI RETTILINEI IN CORSIA



TRASLOELEVATORI RETTILINEI IN TESTATA



MAGAZZINI AUTOMATICI SERVITI DA **MINILOAD**

1

**GRANDI ALTEZZE:
MAGGIORE
STOCCAGGIO**

2

**CONTROLLO DI
GESTIONE DEI
CARICHI**

3

**OTTIMIZZAZIONE
TEMPI DI
LAVORO**

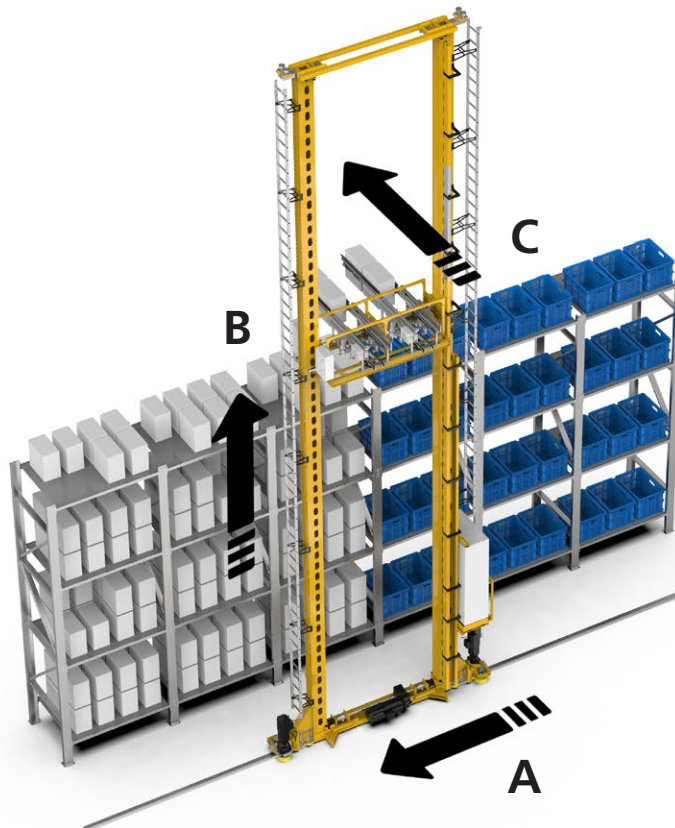
4

**ALTA
VELOCITA'
OPERATIVA**

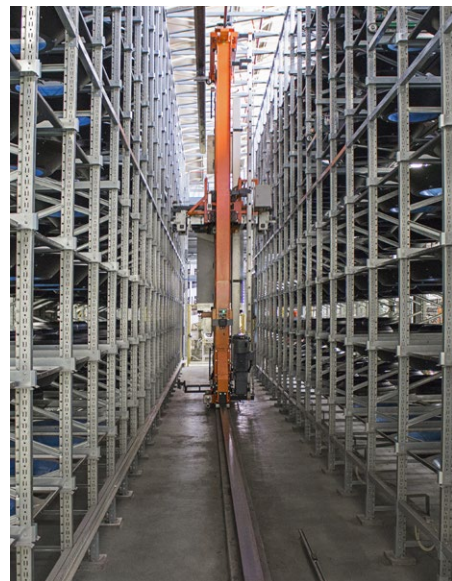
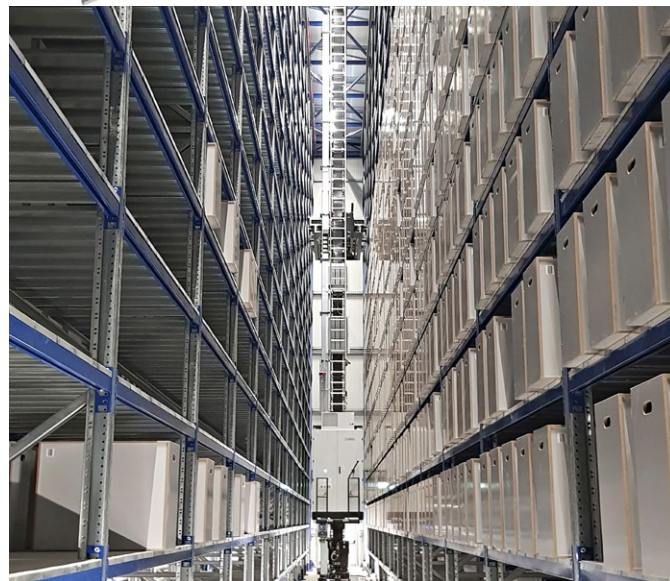
Trasloelevatori automatici "Miniload" per scatole, vassoi e contenitori

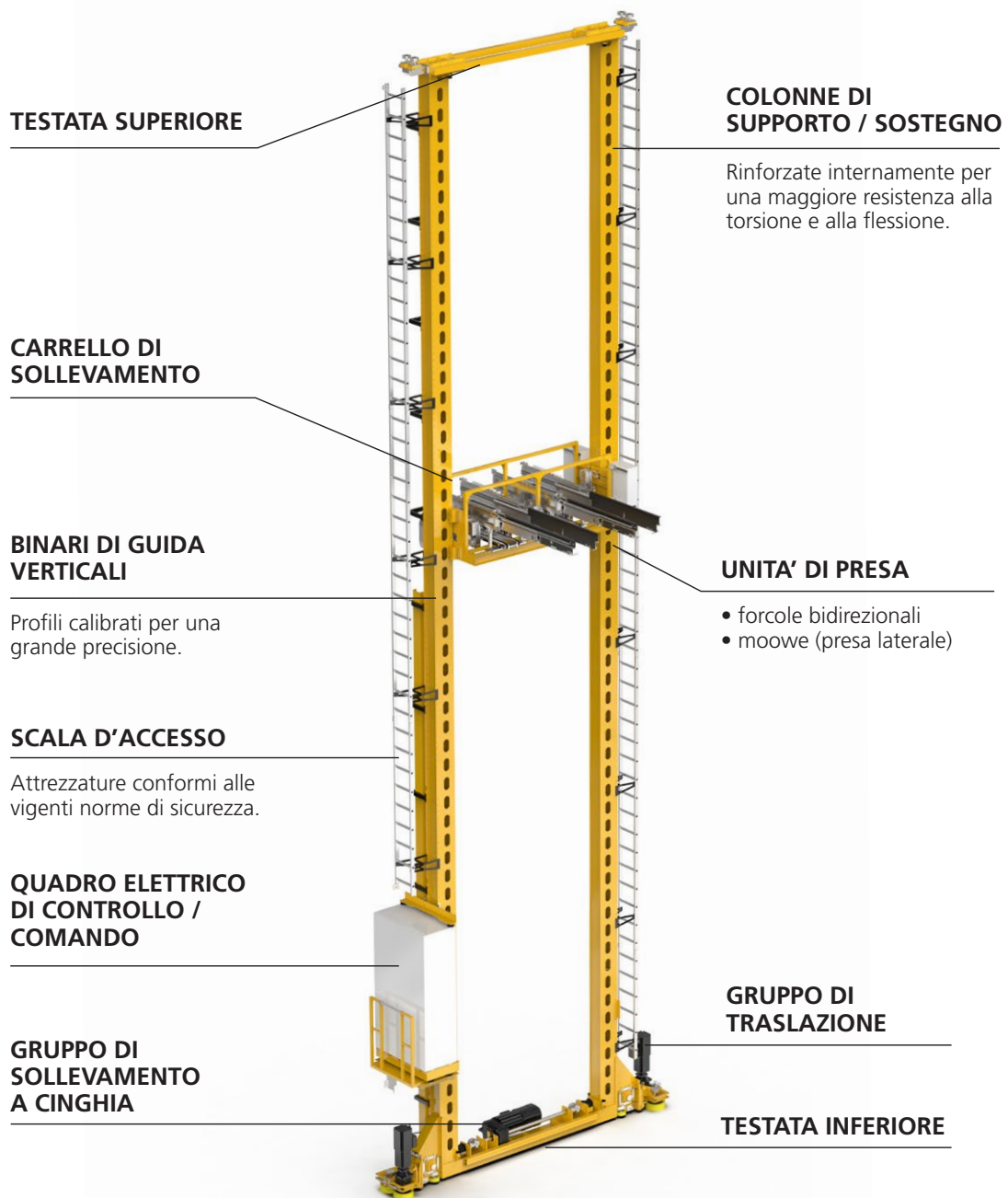
Proprio l'estrema flessibilità del prodotto ci consente di realizzare macchine con struttura mono/bi-colonna, dotate di singola o doppia attrezzatura di prelievo a forca telescopica, anch'essa personalizzabile per realizzare operazioni in singola o doppia profondità e/o con regolazione della larghezza di presa.

Le tecnologie utilizzate e gli studi effettuati ci permettono di garantire elevate prestazioni e precisioni sia a temperature ambientali, che in ambienti refrigerati fino a -30 °C.



- A - Movimento sulla rotaia
- B - Movimento lungo la colonna in altezza
- C - Movimento in profondità per estrazione o posizionamento





TESTATA SUPERIORE

COLONNE DI SUPPORTO / SOSTEGNO

Rinforzate internamente per una maggiore resistenza alla torsione e alla flessione.

CARRELLO DI SOLLEVAMENTO

BINARI DI GUIDA VERTICALI

Profili calibrati per una grande precisione.

UNITA' DI PRESA

- forcole bidirezionali
- moowe (presa laterale)

SCALA D'ACCESSO

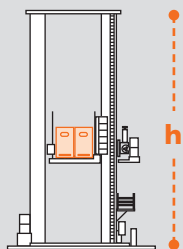
Attrezzature conformi alle vigenti norme di sicurezza.

QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO / COMANDO

GRUPPO DI TRASLAZIONE

GRUPPO DI SOLLEVAMENTO A CINGHIA

TESTATA INFERIORE



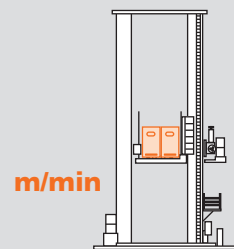
ALTEZZA DA
5 a 25 metri



PORTATA DA
25 a 250 kg



ACCELERAZIONE
FINO A
3 mt/sec

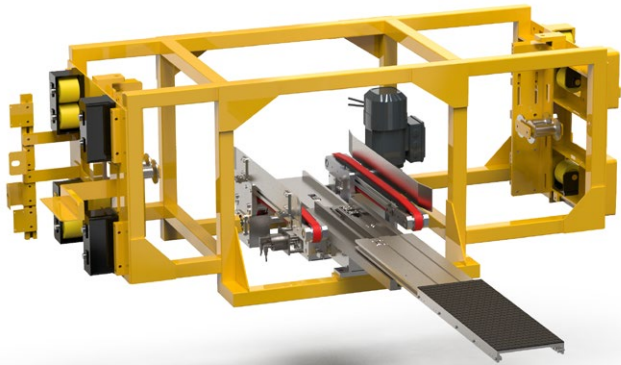


VELOCITÀ DI
MOVIMENTO FINO A
300 mt/1'

ORGANI DI PRESA

FORCOLE TELESCOPICHE IN DOPPIA PROFONDITA'

La movimentazione trasversale delle unità di carico avviene per mezzo di una monoforca telescopica bidirezionale che opera in semplice/doppia profondità; la monoforca è costituita da un elemento fisso che viene imbullonato alla piattaforma mobile di sollevamento e da due o più elementi sfilanti. Il movimento viene realizzato mediante una catena cinematica costituita da cinghie dentate / cremagliere e pignoni. L'azionamento è ottenuto per mezzo di un motoriduttore comandato da inverter. Il posizionamento avviene mediante un encoder.

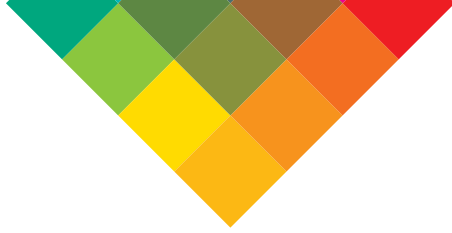


MOOWE - ATTREZZATURA CON PRESA LATERALE A LARGHEZZA VARIABILE

Il sistema Moowe, grazie alle nuove ridotte dimensioni e peso, è altamente adatto ai sistemi miniload per la movimentazione di cassette di plastica o scatole di cartone all'interno dei magazzini automatici.

Questa soluzione è stata sviluppata per movimentare UDC larghe da 200 mm a 800 mm e con un peso massimo di 150 kg. L'attrezzo è strettamente legato alle dimensioni dell'UDC, al suo peso e al materiale di cui è fatto. Uteco Contec ha una soluzione per ogni tipo di scatola: il MOOWE è in grado di identificare automaticamente la lunghezza della scatola.





25

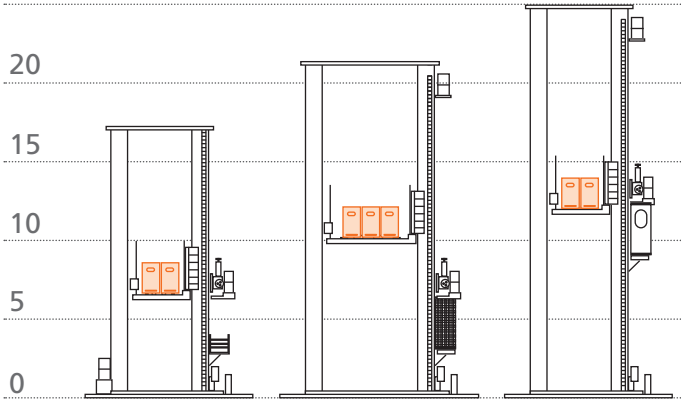
20

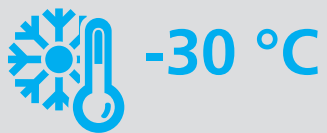
15

10

5

0





STOCCAGGIO A BASSE TEMPERATURE O IN AREE A SOPPRESSIONE OSSIGENO

Magazzini adatti a condizioni di lavoro particolari come temperature negative (-30 °C), e umidità estrema. Conformi ai requisiti dell'industria alimentare e farmaceutica. Tutto dev'essere adattato alla zona refrigerata, dai materiali ai componenti elettronici quali cavi, vari oli e grassi fino alla struttura in acciaio.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE

UTECO CONTEC segue il cliente anche al termine della fornitura con servizi post-vendita qualificati ed assicurati, indispensabili soprattutto nelle prime fasi di utilizzo delle installazioni più complesse in cui gli operatori devono prendere maggior confidenza col sistema.

UTECO-CONTEC può fornire un costante monitoraggio dell'efficienza dei singoli componenti e un servizio di tele-assistenza, con interventi immediati tramite linea telefonica dedicata, per la diagnosi e la risoluzione rapida di eventuali guasti.

A queste opportunità si aggiungono i contratti di manutenzione ed assistenza programmata che UTECO CONTEC può personalizzare in funzione delle esigenze dell'installazione e/o del cliente, garantendo così il funzionamento ottimale e la longevità delle installazioni.

REFERENZE

AB MAURI



ALCEA



Bavli

BERNER



BONFIGLIOLI
Power & Control Solutions

bofrost*



CAVIRO

COMPLASTEX®
SEALING'S INNOVATION

CONAD

DIAGEO



E. B.

Eco Eridania



FATER

FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

GEN-ART



Grandi Salumifici Italiani



JUNGHEINRICH

MENGOZZI
RIFIUTI SANITARI

MENZ & GASSER

Motta



NeroGiardini

Nestlé

NINZ
PIREDOORS

Nutkao

OROGEL

PERFETTI
1924 Nalle

PIRELLI

PONTI
DAL 1867

REVOLTI®
LATTONERIE

Rigoni
di Asiago

PIZZA
RONCADIN
dal 1958

San Francesco
Panificio

VIPA
By VIPA buy better

zarri



UTECO CONTEC

Automazioni industriali

Uteco Contec Srl

V. Grieco 1/E, 41011 Campogalliano (MO) - Italia
tel: +39 059 5221811 - fax: +39 059 5221888
info@utecocontec.it - www.utecocontec.it

