



## CREDITS CREDITS

AGRICOLA BERICA	FRUCTUS MERANO	PIRELLI - Romania
AIA	GALBANI	PIRELLI - Turchia/Turkey
ALCEA	GEN-ART	PIRELLI - USA
ALFAMETAL	GESPI	PITTSBURGH - Belgio/Belgium
ALGIDA	GIO' STILE	PROTCER & GAMBLE - Francia/France
AMADORI	HAUSBRANDT	PULVERIT
ARC LINEA ARREDAMENTI	HEATING EQUIPMENT - Russia	PURATOS - Belgio/Belgium
ARCTE	INALCA	REINOLDS WHEELS
ARTI GRAFICHE	INDURAMA	RONCADIN
ARTURO SALICE	JUNGHEINRICH	SAIMA AVANDERO
ATHESIA	KNORR - Portogallo/Portugal	SAN FRANCESCO
BARILLA	KULINICHI - Ucraina/Ukraine	SAUDI CERAMICS - Arabia
BAULI	LADURNER	SAVIO
BERNER	LAGARDE - Francia/France	SNAIDERO
BISTEFANI	LEVATI	TECHINT
BMW	LEVIS STRAUSS	TERMOKIMIK
BO FROST	MALOCCO	TTR
BONDUELLE - Francia/France	MANULI	UNIBON
BORGHINI	MAX MEYER	UNIFARMA
CA' DEL BOSCO	MENGOZZI	UNILEVER
CAMPARI	MICHIELOTTO	UNITED REFRIG - Pakistan
CARTIERE MILIANI FABRIANO	MOPLEFAN	VELUVINE - Olanda/Holland
CASTEGGIO LIEVITI	MURRU	VIFAN - USA
CEM	NESTLE'	VITALE BARBERIS CANONICO
CONSERVE ITALIA	NINZ	VIVI BIKES
COPERION	ONDULINE	WEDCO - Olanda/Holland
DANONE	ORAS - Finlandia/Finland	WHIRPOOL
DE LONGHI	PAGANI POMPE	ZANUSSI
FAR	PERFETTI	ZEGNA E BARUFFA
FARCOFA	PHILCO	ZEPTER
FILA	PHILIPS MORRIS - USA	ZUST AMBROSETTI
FRIGOTECNICA	PIRELLI - Italia/Italy	

**uteco**  **contec**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

SEDE E AMMINISTRAZIONE / HEAD OFFICE AND ADMINISTRATION  
VIA GRIECO 1/E • 41011 CAMPOGALLIANO (MO) • TEL. +39 059 5221811 • FAX +39 059 5221888  
www.uteco-contec.com



www.trisadv.it

3/2011

## SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE MATERIAL HANDLING



**uteco**  **contec**  
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

MATERIAL HANDLING MAGAZZINI AUTOMATICI PALLETTIZZAZIONE  
MATERIAL HANDLING AUTOMATIC WAREHOUSES PALLETIZATION



I nostri impianti di trasporto movimentano i prodotti in modo veloce e affidabile.

L'utilizzo di materiali di altissima qualità e 40 anni di esperienza nella costruzione, garantiscono la massima efficienza e longevità ai nostri sistemi di trasporto.

I nostri elementi modulari standardizzati, rendono i sistemi di trasporto molto flessibili e consentono di modificare e/o ampliare gli impianti in modo semplice e a costi contenuti.

#### Trasportatori per scatole di cartone e contenitori

Trasportatori a nastro in gomma o in PVC

Trasportatori a nastro in resina termoplastica

Trasportatori a rulli motorizzati

Trasportatori a rulli motorizzati per accumulo colli senza contatto fra loro

Trasportatori a cinghie motorizzate

Trasportatori a tapparelle

Trasportatori "Table-Top" con catena in acciaio o in resina termoplastica

Moduli per la deviazione a 90° a rulli o a cinghie

Moduli per la rotazione a 90° ÷ 360° a rulli o a cinghie

Curve a nastro o a rulli motorizzati a 90° ÷ 180°

Elevatori e Discensori con moto alternativo ("saliscendi") o continuo

Rulliere folli a gravità

Altri elementi necessari al completamento degli impianti

#### Trasportatori per pallet a altre unità di carico

Carrelli automatici a guida laser o filoguidati

Trasportatori a rulli motorizzati

Trasportatori a catene motorizzate

Moduli per la deviazione a 90° a rulli o a catene

Moduli per la rotazione a 90° ÷ 360° a rulli o a catene

Curve a rulli motorizzati a 90° ÷ 180°

Trasportatori Accu-System per accumulo pallet senza contatto fra loro

Elevatori e Discensori a singola o doppia postazione

Navette a singola o doppia postazione

Automotore SRS 70 (Shuttle Rail System)

Piattaforme di sollevamento

Rulliere folli a gravità

Altri elementi necessari al completamento degli impianti

Our transport systems transfer products fast and reliably.

The use of choice-quality materials and 40 years' construction experience ensure that our transport systems deliver peak efficiency and a long working lifetime.

Our standardised modular elements make our transport systems highly flexible; the modification and/or expansion of existing plants becomes simple and inexpensive.

#### Cardboard box and container conveyors

PVC or rubber conveyor belts

Thermoplastic resin conveyor belts

Motor-driven roller conveyors

Motor-driven roller conveyors for contact-free product accumulation

Motor-driven multiple belt conveyors

Slat conveyors

Table-top conveyors with steel or thermoplastic chains

Roller or multiple belt 90° diverter modules

Roller or multiple belt 90° - 360° rotation modules

Belt or motor-driven roller 90° - 180° bends

Alternating or continuous lifts

Gravity idle rollers

Other items necessary to complete systems

#### Transport devices for pallets and other load units

Laser- or wire-guided automatic trucks

Motor-driven roller conveyors

Motor-driven chain conveyors

Roller or chain 90° diverter modules

Roller or chain 90° - 360° rotation modules

Motor-driven roller 90° - 180° bends

Accu-System conveyors for contact-free pallet accumulation

One or two-station lifts

One or two-station shuttles

SRS (Shuttle Rail System) 70 self-propelled vehicle

Platform lifts

Gravity idle rollers

Other items necessary to complete systems

